

PI-10

PIEC DO OBRÓBKII CIEPLNEJ ALUMINIUM

Linia do obróbki cieplnej aluminium autorstwa PTC PIECOSERWIS składa się pieca przelotowego z trzonem mechanicznym, magazynu wlewków z samotokiem załadunkowym oraz magazynu wlewków z samotokiem wyładunkowym i chłodnią wentylatorową do kontrolowanego studzenia wsadu.



Instalacje

1. Instalacja gazu i powietrza spalania
2. Instalacja wyprowadzenia spalin
3. Instalacja chłodzenia rolek
4. Instalacja kurtyn powietrza
5. Instalacja hydrauliczna



Podzespoły pieca

1. Opancerzenie pieca z trzonem stałym
2. Trzon mechaniczny ruchomy unoszony hydraulicznie
3. Kanał spalinowy z rekuperatorem i przepustnicą spalin oraz emitorem
4. Wyłożenie izolacyjne komory pieca oraz wymurowanie kanału spalinowego
5. Kolektor powietrza chłodzenia i instalacja chłodzenia wlewków
6. Konstrukcja magazynu załadunkowego
7. Konstrukcja magazynu wyładunkowego i chłodni powietrznej
8. Urządzenia transportowe (rolki piecowe i magazynowe)
9. Fundamenty
10. Podesty

Parametry techniczne

- Typ pieca: **piec przelotowy z trzonem mechanicznym**
- Rodzaj wsadu:
 - wlewki aluminiowe \varnothing 203 i 178;
 - długość wlewka $l=7000$
- Rodzaj obróbki cieplnej:
 - **wyżarzanie homogenizujące**
- Zainstalowana moc:
 - grzewcza **955 kW**
 - elektryczna **50 kW**
- Typ zabudowanych palników:
 - palniki szybko wypływowe
 - rodzaj gazu opałowego GZ50
 - ciśnienie gazu ~120 mbar
- Wydajność pieca: **1700 kg/godz.**
- Zużycie jednostkowe gazu: **27 m³/Mg**
- Temperatura pracy pieca: **do 600°C**

