

PI-15

SUSZARKA DO BLACH



Opis techniczny urządzenia

Suszarka wyposażona jest w dwa palniki z rurami rozprowadzającymi spaliny przestrzeni pod suszonymi blachami. Palniki umieszczone są w przedniej części suszarki. Suszarka wyposażona jest w wentylator powietrza recyrkulacyjnego, umieszczony na konstrukcji stropowej.

Spaliny wytwarzane w palnikach rozprowadzane są przez szereg otworów w dyszach wylotowych, na całej szerokości suszonej blachy. Prędkość wypływu spalin, rzędu 20 m/s, wytwarza duże turbulencje w dolnej przestrzeni suszarki, powodując zwiększenie współczynnika wnikania ciepła do suszonego materiału.

Spaliny odciągane są z tylnej części suszarki i poprzez wentylator recyrkulacji, nadmuchiwane z prędkością ok. 15 m/s na górną powierzchnię suszonej blachy. Taki obieg spalin gwarantuje szybkie, obustronne nagrzewanie suszonych blach.

Jednocześnie zastosowanie tkaniny żaroodpornej do uszczelnienia szczeliny wlotowej i wylotowej ogranicza ucieczkę ciepła do otoczenia.

Charakterystyka techniczna suszarki

- Temperatura w komorze suszenia: **do 280°C**
- Gabaryty suszonych blach :
 - **długość:** wg możliwości rolotoku
 - **szerokość:** do 3000 mm
 - **grubość:** do 60 mm
- Moc grzewcza: **ok. 800 kW**
- Maksymalny, chwilowy pobór gazu: **do 80 Nm³/h**
- Zapotrzebowanie mocy elektrycznej: **do 20 kW**

Charakterystyka palników

- Moc cieplna: **ok. 400 kW**
- Zapłon: **elektryczny**
- Kontrola płomienia: **skaner UV**

