

PI-43 STANOWISKO DO WYGRZEWANIA KADZI Z PALNIKIEM REKUPERACYJNYM

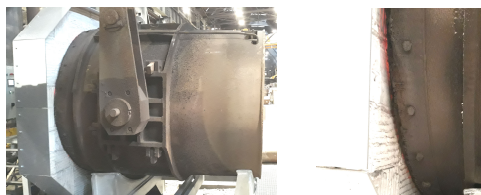
Dzięki zastosowaniu palnika rekuperacyjnego typu RPG, zaprojektowanego przez PTC PIECOSERWIS, użytkownik uzyskuje bardzo równomierny poziom wygrzania wymurówki w kadzi. Podgrzewanie powietrza spalania w obudowie palnika eliminuje dodatkowe urządzenia w instalacji, przez co staje się bardziej kompaktowa i możliwa do zabudowania na małej przestrzeni stanowiska. Palnik rekuperacyjny typu RPG odprowadza relatywnie chłodne spaliny przez komin nie wymagający izolowania.

Oszczędność paliwa

Podgrzewanie powietrza w obudowie palnika generuje oszczędności w zużyciu paliwa – w porównaniu do palników zasilanych zimnym powietrzem – **do 35%**.

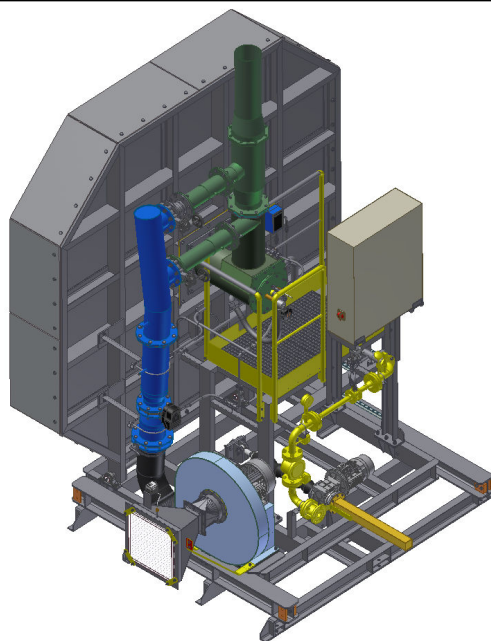
Doszczelnienie pokrywy do kadzi

Stanowisko współpracuje z kadziami posadowionymi w pozycji poziomej na stacjonarnym łożu. Zabudowane napędy elektryczne pozwalają użytkownikowi dosuwać / odsuwać oraz przechylać pokrywę z palnikiem do / od czoła kadzi. Tak precyzyjne dopasowanie pokrywy do czoła kadzi minimalizuje straty do otoczenia, co pozwala na bardziej efektywne wygrzanie wymurówki kadzi.



Łatwość obsługi i stabilna praca

W zależności od preferencji klienta, proces może być kontrolowany pod względem prędkości nagrzewania, osiągniętej temperatury jak i czasów wytrzymania w zadanych temperaturach. Do uruchomienia stanowiska wymagane jest jedynie zasilanie w gaz i prąd.



Ustawienie parametrów procesu dokonuje się poprzez panel obsługowy, a zadaniem obsługi pozostaje jedynie ustawienie kadzi i włączenie palnika. Nadzór nad prawidłowym i stabilnym przebiegiem procesu – poprzez zaimplementowane w systemie sterowania blokady logiczne – realizowany jest przez sterownik przemysłowy.

Informacje dodatkowe

- pojemność kadzi: do uzgodnienia,
- maksymalna temp. nagrzewania: do 950°C,
- krzywa temperatury: programowalna
- szybkość nagrzewania od 10 K/h do 300 K/h
- możliwość utrzymania żądanej temperatury przez dowolny czas,
- pełna automatyzacja,
- obsługa przez panel dotykowy z wizualizacją,
- archiwizacja danych.

Korzyści dla Klienta

- zmniejszenie zużycia paliwa **do 35%**,
- niezawodność,
- optymalizacja procesu technologicznego.