

PI-48

SUSZARNIA 3-KOMOROWA SLG



Suszarnia komorowa SLG składa się z 3 niezależnych komór i przeznaczona jest do suszenia wyrobów ceramicznych – zamknięć suwakowych, po procesie klejenia. Wyposażona jest system niezależnie sterowanych bram napędzanych za pomocą układu hydraulicznego. W suszarni realizowane są następujące procesy: wstępne podgrzewanie, suszenie właściwe oraz chłodzenie.



Typowe zastosowania

Suszenie płyt zamknięć suwakowych umieszczonych na specjalnie przygotowanych stelażach - o łącznej masie do 6 Mg / komorę.

Zasada działania

Czynnikiem grzewczym / suszącym w suszarni są gorące spaliny zmieszane z powietrzem. Czynnik suszący wytwarzany jest w komorze mieszania umieszczonej pod stropem suszarki a następnie poprzez boczne kanały nadmuchowe kierowane do komory suszenia.

Gorące powietrze przepływając kanałami nadmuchowymi z góry do dołu a następnie z dołu do góry suszarni ogrzewa wsad. Na tylnej ścianie suszarni znajduje się naturalny odciąg „zużytego” czynnika grzewczego, które następnie kierowane jest do komina. Na stropie w komorze mieszania zabudowany jest wentylator mieszający.



Korzyści

- niezależna praca każdej komory,
- uniwersalne zastosowanie:
- optymalizacja procesu produkcyjnego.

Informacje dodatkowe

- temperatura pracy: **400°C**,
- rozrzut temperatury: **+/- 15°C**,
- przepływ powietrza: **10800 m³/h**,
- moc palnika: **2x150 kW**,
- pojemność: **6 Mg/h**
- pełna automatyzacja procesu,
- obsługa za pomocą panelu dotykowego